минуту, от этого-то пенька и свивается. ok.ru +1

Поделиться

- **Крюк (крючек, веретено)** — железный стержень, в центре малого колеса. Именно он держит петлю нити и создаёт кручение. На одной фабрике могло быть колесо на 12 крючков, и за каждым работало по 10 человек. ok.ru +1
- **Трепало и гребни** — трепало выбивало кострику, а затем пеньку прочёсывали гребнями (до четырёх подряд, с всё более мелкими зубьями), получая три сорта волокна: чистые длинные волокна, средний сорт и кудель на грубые товары. Середину пучка дочищали «скобелем» — серповидным ножом, вбитым в брусок. ru.wikisource.org
- **Чикмарь** — деревянный конус длиной с ладонь, с четырьмя–двенадцатью продольными прорезами. В прорезы вкладывали свиваемые шнуры, и чикмарь не давал им путаться, задавая ровную укладку: 4 выреза — под возжёвку, 6 — под «английскую верёвку», 8–12 — под бечеву. vk.ru
- **Смыгало** — приспособление для финальной вытяжки: бечеву туго натягивали, вплетали в конец верёвку-смыгало длиной около метра, а в его свободный конец запрягали лошадь. Погоняя лошадь и сжимая смыгало посередине, бечеву выравнивали и уплотняли. После неё товар протирали мокрыми суконками или смолили. vk.ru

Кстати, от слова «просак» (станок, где вились верёвки) и пошло выражение «попасть впросак»: крутящиеся нити на нём были опасны, и в них действительно можно было попасть — вырваться почти невозможно, а то и покалечиться. nsportal.ru

Как проверяли прочность в старину

Специальных испытательных машин не было, но контроль качества существовал — просто он был встроен в саму технологию и в приёмку товара:

- **Норма расхода на длину.** Мастер всегда брал на нить данной длины одно и то же количество пеньки — например, на 150-саженную нить толстых канатов уходило 3,5 фунта. Если пеньки вышло больше, нить где-то толще и, значит, прядена неровно; вес был встроенным «показателем качества»

Спросите о чём угодно

Интеллект: Авто

Алиса старается, но может ошибаться — проверяйте важное. Подробнее